

## ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ SUW POŻARÓW

LP.	NAZWA URZĄDZENIA	CHARAKTERYSTYKA,-STANDARD WYKONANIA	ILOŚĆ
1	Obudowa studni typu kompaktowego	Obudowa z wyposażeniem oraz ogrzewaniem, instalacja wewnątrz dn80, wodomierz MWNK- 80	2
2	Pompa głębinowa	<p>Pompa głębinowa Q = 20-28 m<sup>3</sup>/h , 3,7 kW /2950 min-1/ 400V/ 50Hz;</p> <p>Pompa standardowo wyposażona jest w:</p> <p>1. Przyłącze i silnik żeliwo 250</p> <p><b>długość kabla 17.5m</b></p> <p>3. Silniki 6" są silnikami mokrymi i przezwajanymi. Silnik dostarczony w stanie zalanym, nie wymaga więc kłopotliwego zalewania silnika przed montażem w studni, należy tylko skontrolować, czy woda jest w jego wnętrzu</p> <p>4. Uszczelnienie wału silnika: węgiel krzemu / ceramika</p> <p>5. Pompy są wyposażone w zintegrowany zawór zwrotny.</p> <p>Dla obudowy studni o średnicy 14" (Ø339,6 mm) prędkość opływu silnika wynosi v = 0,11 m/s i jest mniejsza od zalecanej 0,2 m/s, dlatego proponujemy zastosowanie płaszcza przyspieszającego.</p> <p>Płaszcz przyspieszający PPK wykonany z arkusza blachy nierdzewnej i montowany jest na pompie, za pośrednictwem uszczelki i wkładek centrujących (zgodnie z instrukcją obsługi) w trakcie jej zabudowy w otworze studziennym. Płaszcz przeznaczony jest do pracy w pozycji pionowej. Jego zadaniem jest optymalizacja warunków opływu silnika</p>	2kpl
3	Mieszcz wodno - powietrzny	<p>średnica 800, wysokość płaszcza 2000 mm</p> <p>Powierzchnia 0,5m<sup>2</sup>, V= 1.25m<sup>3</sup></p> <p>króćce doprowadzające i odprowadzające DN80 mm</p> <p>króciec zaworu odpowietrzającego 1i1/4"</p> <p>ciśnienie robocze max. 0,6 MPa</p> <p>dodatkowe wzmocnienie drenażu płaskownikami</p> <p>właz boczny o średnicy min. 400 mm w płaszczu,</p> <p>właz górny ,</p> <p>właz dolny,</p> <p>króćce przyłączeniowe: wlotowy i wylotowy w dennicach,</p> <p>zabezpieczenie antykorozyjne zewnątrz w kolorze niebieskim, wewnątrz z atestem PZH - żywica poliestrowa,</p> <p>odpowietrznik w górnej części zbiornika,</p>	1

# ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ SUW POŻARÓW

4	Filtry ciśnieniowe pionowe	<p>powierzchnia filtracyjna 1,13m<sup>2</sup></p> <p>króćce doprowadzające i odprowadzające DN80 mm</p> <p>króciec zaworu odpowietrzającego 1 1/4"</p> <p>ciśnienie robocze max. 0,6 MPa</p> <p>króćce przyłączeniowe: wlotowy w płaszczu i wylotowy w dennicy ,</p> <p>zabezpieczenie antykorozyjne zewnątrz w kolorze niebieskim, wewnątrz z atestem PZH - żywica poliestrowa, odpowietrznik w górnej części filtra,</p> <p>średnica f1200, wysokość płaszcza filtra 1500 mm</p> <p>drenaż grzybkowy - dennica płaska, dodatkowe wzmocnienie drenażu płaskownikami stalowymi,</p> <p>właz boczny o średnicy min. 400 mm w płaszczu,</p> <p>właz górny o średnicy 320x420mm,</p> <p>właz dolny o średnicy 400 mm,</p> <p>wzierniki boczne w górnej części filtra,</p> <p>króćce przyłączeniowe: wlotowy i wylotowy w dennicy górnej i dolnej w osi filtra</p> <p>ilość nóg 3</p> <p>zabezpieczenie antykorozyjne zewnątrz w kolorze niebieskim, wewnątrz z atestem PZH - żywica poliestrowa,</p> <p>grzybki drenażu z tzw. długą nóżką, z PP, umożliwiające zgodne ze sztuką płukanie wodą oraz powietrzem</p>	3
5	Zestaw pomp sieciowych	Istniejący, Q= 36m <sup>3</sup> /h, H= 55 m s.w., N= 2x 5.5 kW i 1 x 7.5 kW	1 kpl
6	Pompa płuczająca	<p>Normalnie ssąca, jednostopniowa pompa odśrodkowawirrowa z wałem poziomym , z korpusem i wirnikiem – żeliwo szare z powłoką epoksydową wg EN 1092-2.</p> <p>Wydajność Q=40,0m<sup>3</sup>/h</p> <p>Wysokość podnoszenia 15 m sw</p> <p>N=3,0kW, n = 2900/min, Ds/Dt 80/65, PN 16 ,</p> <p>silnik IE3, , U = 3*380-420D/660-725YV</p> <p>Pompa jest bezpośrednio połączona z 3-fazowym silnikiem</p> <p>Wirnik jest hydraulicznie odciążony i dynamicznie</p> <p>Charakterystyka pompy</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiary kołnierzy zgodne z EN 1092-2</li> <li>- korpus pompy - żeliwo szare</li> <li>- wał ze stali nierdzewnej,</li> <li>- wirnik - żeliwo szare i pierścienie bieżne z brązu</li> </ul>	1

# ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ SUW POŻARÓW

6	Dmuchawa bocznokanałowa	<p>Wydajność Q = 50m<sup>3</sup>/h,  Spręż Dp = 0,05 MPa,  Moc N = 3,0 kW,  Średnica króćca DN50</p> <p>1. Kompletny filtr ssący (obudowa = wkład)  2. Zawór bezpieczeństwa  3. Zawór klapowy  4. Zawór regulacyjny  5. Elastyczne złącze rurowe  6. Ewentualnie dodatkowy tłumik hałasu  7. Manometr.</p>	1
7	Pompa dozująca podchloryn sodu ze zbiornikiem oraz wanna ochronną	<p>Pompa membranowa + zbiornik 100l - istniejący silnikiem krokowym i inteligentnym elektronicznym układem</p> <p><b>1. Parametry</b>  Q=6,0ml/h-1,5l/h, p=10  N=0,022kW</p> <p><b>2. Osprzęt</b>  w komplecie z: 2x przyłącza 6/9; zawór stopowy; zawór zestaw ssący z czujnikiem poziomu 4/6  zbiornik 100l PE  wanna ochronna dla zbiornika 100l PE  kabel sterujący 5m do pomp dozujących  kabel sygnału alarm. z przekaźnika  Lanca iniekcyjna z zaworem dozującym i zaworem</p>	1
8	Wodomierze z impulsatorem NK	Na doprowadzeniu wody surowej z ujęcia MW-NK -dn80	1
		Na rurociągu wody czystej do sieci z ujęcia MW-NK -dn80	1
		pompy płuczającej MW-NK -dn80	1
9	Sprężarka tłokowa, bezolejowa (2 sprężarki umieszczone na jednym zbiorniku 240l.	<p>Sprężarka tłokowa bezolejowa  Nadciśnienie tłoczenia [MPa] 1,0  Wydajność [m<sup>3</sup>/h] 2x6  Wydajność [l/min] 2x100  Wymiary gabarytowe (dł.x szer.x wys.) [mm]  Przyłącze sprężonego powietrza G 1/2  Pojemność zbiornika [l] 240  Temperatura otoczenia [°C] od 5 do 40  Temperatura sprężonego powietrza [°C] około 40 powyżej temperatury otoczenia  Poziom dźwięku [db(A)] 80  Prędkość obrotowa sprężarki [obr/min] 1420  Znamionowa moc silnika [kW] 2x1,5  Prędkość obrotowa silnika [obr/min] 1500</p>	1 kpl
10	Hydrofor	<p>ZBIORNIK HYDROFOROWY, TYP HP 1-10  (WYKONANIE A - PS=6 bar, WYKONANIE B - PS=10 bar)  wodowskaz , manometr + czujnik ciśnienia  Średnica D900mm  V=1000l  króciec przyłączeniowy dn 80</p>	1
11	Mieszcz statyczny	<p>Q= 30m<sup>3</sup>/h  spadek ciśnienia dp= 0,3 bar, przyłącza dn 80</p>	1